Ministero dell'Istruzione
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL MOLISE
ISTITUTO ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE ALFANO DA TERMOLI
86039 TERMOLI (CB) VIALE TRIESTE N.10 C.F. 91049580706 C.M. CBIS022008

PROGRAMMA ANNUALE - MODELLO A

Esercizio finanziario 2021

Liv. 1	Liv. 2	ENTRATE	*(Importi in euro)*
01		**Avanzo di amministrazione presunto**	**123.360,49**
	01	Non vincolato	53.089,35
	02	Vincolato	70.271,14
02		**Finanziamenti dall'Unione Europea**	**0,00**
	01	Fondi sociali europei (FSE)	0,00
	02	Fondi europei di sviluppo regionale (FESR)	0,00
	03	Altri finanziamenti dall'Unione Europea	0,00
03		**Finanziamenti dallo Stato**	**22.169,35**
	01	Dotazione ordinaria	22.169,35
	02	Dotazione perequativa	0,00
	03	Finanziamenti per l'ampliamento dell'off. form.	0,00
	04	Fondo per lo sviluppo e la coesione (FSC)	0,00
	05	Altri finanziamenti non vincolati dallo Stato	0,00
	06	Altri finanziamenti vincolati dallo Stato	0,00
04		**Finanziamenti dalla Regione**	**0,00**
	01	Dotazione ordinaria	0,00
	02	Dotazione perequativa	0,00
	03	Altri finanziamenti non vincolati	0,00
	04	Altri finanziamenti vincolati	0,00
05		**Finanziamenti da Enti locali o da altre Ist. Pub.**	**7.210,00**
	01	Provincia non vincolati	0,00
	02	Provincia vincolati	0,00
	03	Comune non vincolati	0,00
	04	Comune vincolati	0,00
	05	Altre Istituzioni non vincolati	7.210,00
	06	Altre Istituzioni vincolati	0,00
06		**Contributi da privati**	**45.950,00**
	01	Contributi volontari da famiglie	0,00
	02	Contributi per iscrizione alunni	40.000,00
	03	Contributi per mensa scolastica	0,00
	04	Contributi per visite, viaggi e studio all'estero	0,00
	05	Contributi per copertura assicurativa degli alunni	5.950,00
	06	Contributi per copertura assicurativa personale	0,00
	07	Altri contributi da famiglie non vincolati	0,00
	08	Contributi da imprese non vincolati	0,00
	09	Contributi da Istituzioni sociali private non vinc	0,00
	10	Altri contributi da famiglie vincolati	0,00
	11	Contributi da imprese vincolati	0,00
	12	Contributi da Istituzioni sociali private vinc.	0,00
07		**Proventi da gestioni economiche**	**0,00**
	01	Azienda Agraria - Proventi dalla vendita di beni	0,00
	02	Azienda Agraria - Proventi dalla vendita di serv.	0,00
	03	Azienda Speciale - Proventi dalla vendita di ben	0,00
	04	Azienda Speciale - Proventi dalla vendita di serv.	0,00
	05	Attività per c.terzi - Proventi dalla vendita beni	0,00
	06	Attività per c.terzi - Proventi dalla vendita serv	0,00
	07	Attività convittuale	0,00
08		**Rimborsi e restituzione somme**	**0,00**

Ministero dell'Istruzione
UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL MOLISE
ISTITUTO ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE ALFANO DA TERMOLI
86039 TERMOLI (CB) VIALE TRIESTE N.10 C.F. 91049580706 C.M. CBIS022008

PROGRAMMA ANNUALE - MODELLO A

Esercizio finanziario 2021

Liv. 1	Liv. 2	ENTRATE	*(Importi in euro)*
08	**01**	Rimborsi, recuperi e restituzioni da Amm. Cent.	0,00
	02	Rimborsi, recuperi e restituzioni da Amm. Loc.	0,00
	03	Rimborsi, recuperi e restituzioni da Enti Prev.	0,00
	04	Rimborsi, recuperi e restituzioni da Famiglie	0,00
	05	Rimborsi, recuperi e restituzioni da Imprese	0,00
	06	Rimborsi, recuperi e restituzioni da ISP	0,00
09		**Alienazione di beni materiali**	**0,00**
	01	Alienazione di Mezzi di trasporto stradali	0,00
	02	Alienazione di Mezzi di trasporto aerei	0,00
	03	Alienazione di Mezzi di trasporto per vie d'acqua	0,00
	04	Alienazione di mobili e arredi per ufficio	0,00
	05	Alienazione di mobili e arredi per alloggi e pert.	0,00
	06	Alienazione di mobili e arredi per laboratori	0,00
	07	Alienazione di mobili e arredi n.a.c.	0,00
	08	Alienazione di Macchinari	0,00
	09	Alienazione di impianti	0,00
	10	Alienazione di attrezzature scientifiche	0,00
	11	Alienazione di macchine per ufficio	0,00
	12	Alienazione di server	0,00
	13	Alienazione di postazioni di lavoro	0,00
	14	Alienazione di periferiche	0,00
	15	Alienazione di apparati di telecomunicazione	0,00
	16	Alienazione di Tablet e dispositivi di telefonia	0,00
	17	Alienazione di hardware n.a.c.	0,00
	18	Alienazione di Oggetti di valore	0,00
	19	Alienazione di diritti reali	0,00
	20	Alienazione di Materiale bibliografico	0,00
	21	Alienazione di Strumenti musicali	0,00
	22	Alienazioni di beni materiali n.a.c.	0,00
10		**Alienazione di beni immateriali**	**0,00**
	01	Alienazione di software	0,00
	02	Alienazione di Brevetti	0,00
	03	Alienazione di Opere dell'ingegno e Diritti d'aut.	0,00
	04	Alienazione di altri beni immateriali n.a.c.	0,00
11		**Sponsor e utilizzo locali**	**0,00**
	01	Proventi derivanti dalle sponsorizzazioni	0,00
	02	Diritti reali di godimento	0,00
	03	Canone occupazione spazi e aree pubbliche	0,00
	04	Proventi da concessioni su beni	0,00
12		**Altre entrate**	**0,00**
	01	Interessi	0,00
	02	Interessi attivi da Banca d'Italia	0,00
	03	Altre entrate n.a.c.	0,00
13		**Mutui**	**0,00**
	01	Mutui	0,00
	02	Anticipazioni da Istituto cassiere	0,00
		Totale entrate	**198.689,84**

Ministero dell'Istruzione

UFFICIO SCOLASTICO REGIONALE PER IL MOLISE

ISTITUTO ISTRUZIONE SECONDARIA SUPERIORE ALFANO DA TERMOLI

86039 TERMOLI (CB) VIALE TRIESTE N.10 C.F. 91049580706 C.M. CBIS022008

PROGRAMMA ANNUALE - MODELLO A

Esercizio finanziario 2021

Liv. 1	Liv. 2	SPESE	*(Importi in euro)*
A		**Attività**	**143.664,86**
	A01	Funzionamento generale e decoro della Scuola	20.086,85
	A02	Funzionamento amministrativo	40.171,82
	A03	Didattica	40.376,59
	A04	Alternanza Scuola-Lavoro	30.306,70
	A05	Visite, viaggi e programmi di studio all'estero	11.109,04
	A06	Attività di orientamento	1.613,86
P		**Progetti**	**35.039,67**
	P01	Progetti in ambito "Scientifico, tecnico e professionale"	0,01
	P02	Progetti in ambito "Umanistico e sociale"	5.244,07
	P03	Progetti per "Certificazioni e corsi professionali"	20.166,91
	P04	Progetti per "Formazione / aggiornamento del personale"	4.055,27
	P05	Progetti per "Gare e concorsi"	5.573,41
G		**Gestioni economiche**	**0,00**
	G01	Azienda agraria	0,00
	G02	Azienda speciale	0,00
	G03	Attività per conto terzi	0,00
	G04	Attività convittuale	0,00
R		**Fondo di riserva**	**2.216,93**
	R98	Fondo di riserva	2.216,93
D		**Disavanzo di amministrazione presunto**	**0,00**
	D100	Disavanzo di amministrazione presunto	0,00
		Totale spese	**180.921,46**
Z	**Z101**	Disponibilità finanziaria da programmare	**17.768,38**
		Totale a pareggio	**198.689,84**

IL DIRIGENTE SCOLASTICO
Prof.ssa Concetta Rita Niro

Predisposto dal dirigente il **12/01/2021**

Proposto dalla Giunta Esecutiva il **12/01/2021**

IL PRESIDENTE DELLA G.E.
Prof.ssa Concetta Rita Niro

Approvato dal Consiglio d'Istituto il

IL SEGRETARIO DEL CONSIGLIO D'ISTITUTO
Prof. ssa Vittoria Baldassarre

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO D'ISTITUTO
Sig.Roberto Gagliardi